

NATURE : MASTIC FORTE EPAISSEUR MICROBALLONS
TYPE : EPOXY SANS SOLVANT

OLC SYSTEM

PRESENTATION : PLASTENDUIT N°3 est un mastic bi-composant époxy sans solvant à faible densité pouvant s'appliquer en forte épaisseur sans créer de surcharge.

CLASSIFICATION : AFNOR NF T.30.003 - Famille IV - Classe 3

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Densité à 20°C : 0.57 ± 0.05
Viscosité NF 4 à 20°C : Sans objet
Extraits secs : 98 ± 2 % en poids et en volume
Point d'éclair : $> 21^\circ\text{C}$
Teinte : Vert Clair -> Base jaune et Durcisseur bleu
Mélange en volume : Base : 2 + Durcisseur : 1
Mélange en poids : Base : 100 + Durcisseur : 45
Durée de vie en pot du mélange : 2 heures à 20 °C

**PRÉPARATION DES SURFACES:**

Les surfaces devront être propres et sèches.

Le support doit être préalablement préparé avec le primaire adapté au matériau :

- POLYESTER : PRIMEPOX 99S pour le traitement de l'OSMOSE ou PRIMEPOX 7030
- ALUMINIUM : PRIMEPOX 7030
- ACIER : PRIMEPOX P49
- BOIS MOULE : PRIMEPOX IN 18 ou PRIMEPOX 99S
- CONTRE PLAQUE : PRIMEPOX IN 18 ou APPRET T.V. sur œuvres mortes uniquement

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base B et le durcisseur D avant de procéder au mélange.

Rappel : mélange en volume Base 2 + Durcisseur 1

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION :

PLASTENDUIT N°3 s'applique à la règle ou au couteau, sans dilution.

Nettoyage : DILUANT EPOXY

Épaisseur recommandée : Jusqu'à 15 mm en une passe

Séchage à 20°C : Ponçable : 24 heures

Recouvrable: 24 heures par lui-même ou par tout produit bicomposant ou par nos antifouling.

Rendement : Variable selon épaisseur

Conditions limites d'application : Mini 10°C - Maxi 35°C et supérieur de 3°C au point de rosée

Hygrométrie : < 65 %

EMBALLAGE ET CONSERVATION :

Disponible en : ensembles de 1 Lt ; 5 Lt et 10 Lt.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert et sous abri.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :

Pour toutes informations, consulter la Fiche de Données de Sécurité disponible sur simple demande.

V90727